Axalta
Corlar® Alquitrán de Hulla
Epóxico Catalizado

99P704

Descripción general

Recubrimiento de alquitrán de hulla epóxico catalizado con poliamida.
Corlar® AH es un recubrimiento bituminoso con resinas epoxi poliamídicas curadas con alquitrán de hulla para la protección de equipos que están sometidos a humedad excesiva, tubería enterrada e inmersión continua en agua salada.

Relación de mezcla

Apariencia
Semi-mate.

Color
Negro

Presentación
Base 99P704…….…… 16 litros
Catalizador 99P303…….... 4 litros

Peso por presentación

Base 99P702	22.4 Kg
Catalizador 99P306	3.68 Kg

Relación de Mezcla
Mezcle en volumen mediante agitación mecánica:

99P704	4 parte
99P303	1 parte
Tiempo de inducción	No requiere

Compatibilidad

Puede aplicarse directamente sobre metal o concreto
Primario Inorgánico de Zinc marca Gancin®
Primario Epóxico marca Corlar® 825.
No se recomienda aplicar ningún acabado sobre éste.

Caducidad
24 meses después de su fabricación.

Tiempo de vida útil de la mezcla
8 horas a 25°C y 50% H.R

Aplicación

Aplique 4 manos cruzadas.
No aplique si el sustrato o temperatura ambiente es menor a 7º C o mayor a 43º C.
El sustrato debe estar al menos 3º C por arriba de la temperatura del punto de rocío.
La humedad relativa debe ser menor del 85%.

- **Usos Recomendados**

Ideal para cascos de Barcos, debajo de la línea de flotación, para el interior y exterior de tanques de aceite y petróleo crudo, clarificadores, plataformas marinas, tuberías enterradas y, en general, para todo sustrato sometido a humedad extrema y ambientes corrosivos.
No recomendado para exposición a hidrocarburos aromáticos.

- **Preparación de la superficie**

Para operar en condiciones corrosivas (no inmersión) se recomienda limpieza a chorro de abrasivo grado comercial (SSPC-SP06). Si la limpieza a chorro no es posible, se acepta la limpieza manual (SSPC-SP02) o mecánica (SSPC-SP03). Para exposición en inmersión continua se requiere preparar la superficie con chorro abrasivo grado metal blanco (SSPC-SP05).

- **Temperatura máxima de servicio**

93 °C

Reductor

T-8612

- **Porcentaje de Reducción**

Aspersión..... 15 – 25 %

Equipos de Aplicación

Aspersión con o sin aire.

Aplicación con Pistola

	Binks	De Vilbiss	Graco
Pistola	95	JGA-510 / JGHV-531	800 ó 900
Tobera	66 ó 67	FF, E ó FX	04 ó 086
Boquilla	66 ó 67 PB	705, 704 ó 765	02 ó 03

Aplicación con Airless

Bomba	30:1 Bulldog (Graco)
Filtro alta presión	Malla 60
Mangueras	3/8“ x 45 mts (150 ft) máxima
Pistola airless	Graco 207945 ó 208663
Tips (boquilla)	0.015“ – 0.027“
Presión mínima	2,000 psi.
Presion en la pistol	50 – 60 psi

Tiempos de secado

Al Tacto	4 horas
Duro	72 horas
Por Aspersión	
Oreo entre Manos	15 – 20 minutos

Propiedades Físicas

VOC	2.81 lb/gal
Rendimiento Teórico	28.3 m2/lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.
Sólidos en peso	87.88 ± 1.0 %
Sólidos en Volumen	72 %
Espesor de Película Húmeda	22 milésimas de pulgada
Espesor de Película Seca	16 milésimas de pulgada
Viscosidad de empaque Brookfield	10000 cPs mínimo
Densidad	1.42 – 1.46 kg/lt
Resistencia Química*:	
Humedad	Excelentes
Ambientes Químicos Corrosivos	Excelentes

* No recomendado para exposición continua en pH´s extremos.

Limpieza

Lave el equipo de aplicación con solvente T-8612.

Seguridad y Manejo

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas por arriba de 3º C.

Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.

No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vomito y solicite atención medica de inmediato.

Lávese las manos perfectamente después de utilizarlo y antes de ingerir alimentos.

Conserve el envase bien cerrado cuando no esté en uso.

Mantenga este producto fuera del alcance de los menores de edad.

Prohibida su venta a menores de edad.

Use este producto con ventilación adecuada.

Use el equipo de protección personal indicado en etiqueta.